

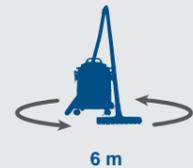
**3 EN 1**

- ✓ Aspiration d'eau
- ✓ Aspiration sèche
- ✓ Souffler

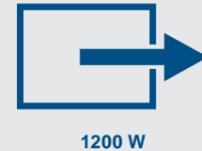
**ASPIRATEUR EAU ET POUSSIÈRE 20 L**

- Réservoir en acier inox 20 L
- Moteur puissant de 1200 W avec une puissance d'aspiration de 20 kPa
- Quatre roues pour un transport facile
- Grand rayon d'action de 6 m
- Flexible d'aspiration de 2 m avec le tube en plastique en 3 éléments, Ø 38 mm
- Support de câble et d'accessoires intégré
- Raccord de soufflage pour souffler les endroits difficiles d'accès
- Livré un sac à poussière en papier et un filtre de mousse pour l'aspiration humide
- Livré une buse pour fentes et une grande buse combinée pour les tapis et les sols lisses

Rayon d'action



Puissance du moteur



Tuyau d'aspiration de 2 m

Puissance d'aspiration de max. 20 kPa

Moteur de 1200 W

Volume du réservoir de 20 L

Support d'accessoires intégré

**INCLUS****DONNÉES LOGISTIQUES**

Poids net / brut	4 / 6 kg
Dimensions de l'emballage	350 x 350 x 430 mm
Référence	5907721901
Gencod	4046664095071
Container de 20'	516 pièces
Container de 40'	1072 pièces
Container de 40' HC	1250 pièces

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions L x l x h	345 x 345 x 465 mm
Puissance d'aspiration maxi.	20 kpa
Capacité de la cuve	20 L
Longueur du câble d'alimentation	4 m
Longueur du tuyau	2 m
Moteur	220 - 240 V~ / 50/60 Hz
Puissance absorbée	1200 W

**UTILISATIONS**

FONCTION 3 EN 1

Aspiration d'eau



Aspiration sèche



Souffler

**DÉTAILS DU PRODUIT**

Cuve de 20 L



Surface filtrante

0,40 m<sup>2</sup>

Câble d'alimentation électrique de 4 m



Tuyau d'aspiration de 2 m



Design compact



Puissance d'aspiration max. 20 kPa

20 kPa

**Fermeture à levier**

Vidange rapide et confortable

Tuyau flexible  
2 m

**Livré avec suceur pour fentes et brosse combinée**  
Pour moquettes et sols lisses



**Câble intégré et support pour accessoires**  
Tout est rangé directement sur l'aspirateur